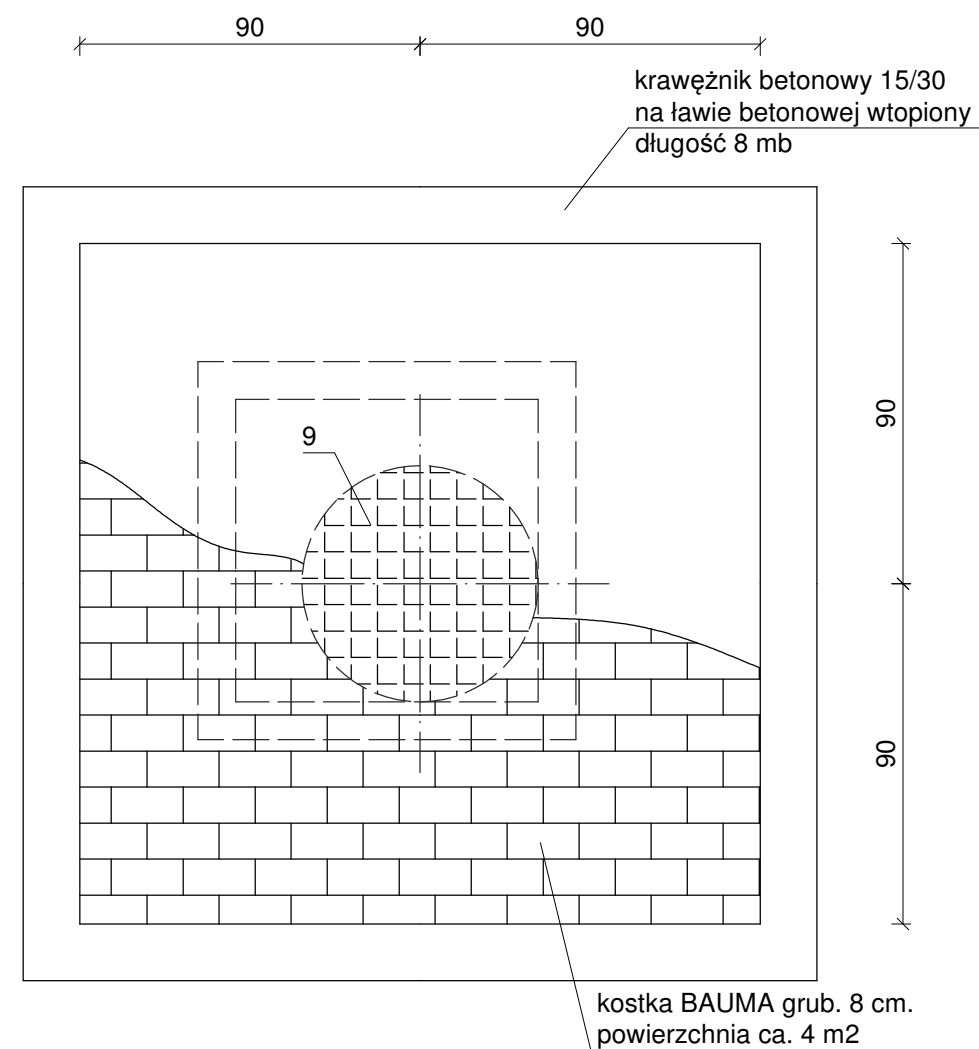


1. wyczyścić a następnie zwilżyć powierzchnie styku korpusu wjazdu i gniazda w prefabrykacie betonowym
2. korpus wjazdu musi dokładnie przylegać do poziomej powierzchni prefabrykatu
3. korpus wjazdu umieścić na zaprawie betonowej w gnieździe prefabrykatu
4. Wykonać betonową otulinę korpusu (min. C20/25), otulinę zagęścić
5. Wjazd można poddać obciążeniom po związaniu zaprawy i osiągnięciu pełnej wytrzymałości
6. W celu regulacji wysokości wjazdów stosować prefabrykowane pierścienie dyktansowo wyrównujące.

studnia zaworowa zlokalizowana w jezdni ziemnej



1. Otwory A - wykonać dla przejścia szczelnego dla rury PVC PVC-u dn200 lub dn160;
Otwory B - j.w. dla rury PE dn90;
2. W przypadku lokalizacji studni zaworowej w jezdni ziemnej należy obudować właz studni zgodnie z rzutem "C".
3. Dla wykonania studni o większej głębokości stosować elementy pośrednie o wys. 1,0 lub 0,5 m.

INWESTOR: Gmina Tworóg ul. Zamkowa 16, 42-690 Tworóg		
PROJEKTANT: EKOPROJEKT Kowal Wojciech 21-002 Jastków; Smugi 27J;		
Nazwa dokumentacji	Budowa kanalizacji sanitarnej podciśnieniowej dla m. Nowa Wieś Tworowska gm. Tworóg	Data 03.2017
Stadium Branża	Projekt budowlany. Branża sanitarna.	Skala 1:50
Tytuł rysunku	Studnia zbiorczo zaworowa	Nr rys. III/1
Projektant:	mgr inż. Wojciech Kowal LUB/0063/POOS/07	
Sprawdzający	mgr inż. Zbigniew Polak LUB/O179/POOS/11	