

# SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

## SZCZEGÓŁOWE SPECYFIKACJE TECHNICZNE (SST 7)

### OBRÓBKI BLACHARSKIE RYNNY I RURY SPUSTOWE

Kod 45261000- 4 Wykonywanie pokryć i konstrukcji  
dachowych oraz podobne roboty

Kod 45261310- 0 Kładzenie zaprawy (Obróbki blacharskie)

Kod 45261320- 3 Kładzenie rynien (Rynny i rury spustowe)

## 1.0. WSTEP

### 1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru obróbek blacharskich wraz z rynnami i rurami spustowymi.

### 1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa Specyfikacja techniczna (SST) będzie stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

### 1.3. Zakres robót objętych SST

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie obróbek blacharskich wraz z rynnami i rurami spustowymi oraz elementami wystającymi ponad dach budynku.

- 45261310 Obróbki blacharskie
- 45261320 Rynny i rury spustowe

### 1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami oraz określeniami podanymi w ST „Wymagania ogólne” pkt 1.4.

### 1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, SST i poleceniami Inspektora nadzoru. Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ST „Wymagania ogólne” pkt 1.5.

## 2.0. MATERIAŁ

**2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów**, ich pozyskiwania i składowania podano w ST „Wymagania ogólne” pkt 2.0. Ponadto materiały stosowane do wykonania pokryć dachowych powinny mieć:

- Aprobata Techniczna lub być produkowane zgodnie z obowiązującymi normami,
- Certyfikat lub Deklarację Zgodności z Aprobata Techniczna lub z PN,
- Certyfikat na znak bezpieczeństwa,
- Certyfikat zgodności ze zharmonizowaną normą europejską wprowadzoną do zbioru norm polskich,
- na opakowaniach powinien znajdować się termin przydatności do stosowania.

Sposób transportu i składowania powinien być zgodny z warunkami i wymaganiami podanymi przez producenta. Wykonawca obowiązany jest posiadać na budowie pełną dokumentację dotyczącą składowanych na budowie materiałów przeznaczonych do wykonania pokryć dachowych.

### 2.2. Rodzaje materiałów

**2.2.1. Wszelkie materiały do wykonania pokryć dachowych** powinny odpowiadać wymaganiom zawartym w normach polskich lub aprobaty technicznych ITB dopuszczających dany materiał do powszechnego stosowania w budownictwie.

**2.2.2. Systemowe elementy obróbek blacharskich dachu:** obróbki murków ogniowych, okapy oraz wiatrownice wykonane z blachy stalowej o gr. 0,5 mm powlekanej poliestrem.

**2.2.3. Wkręty samogwintujące typu SW do blach powlekanych.**

**2.2.4. Rynny, rury spustowe i rury wywiewne z PVC o połączeniach wciskowych.**

**2.2.5. Wszystkie materiały** powinny być przechowywane i magazynowane zgodnie z instrukcją producenta oraz według odpowiednich norm wyrobu. Przyjęcie materiałów i wyrobów na budowę powinno być potwierdzone wpisem do dziennika budowy.

## 3.0. SPRZĘT

**3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu** podano w ST „Wymagania ogólne” pkt 3.0.

### 3.2. Sprzęt do wykonywania robót

**3.2.1. Roboty można wykonać ręcznie lub przy użyciu innych specjalistycznych narzędzi.**

**3.2.2. Wykonawca jest zobowiązany** do używania takich narzędzi, które nie spowodują niekorzystnego wpływu na jakość materiałów i wykonywanych robót oraz będą przyjazne dla środowiska.

**3.2.3. Pozostały sprzęt przewidziany do użycia:**

- środek transportów

**4.0. TRANSPORT**

**4.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu** podano w ST „Wymagania ogólne” pkt 4.0.

**4.2. Transport materiałów:**

**4.2.1. Do transportu materiałów i urządzeń** stosować następujące sprawnie technicznie środki transportu:

- samochód skrzyniowy o ładowności 5-10 ton,
- ciągnik kołowy z przyczepą.

Materiały do obróbek blacharskich, rynny i rury spustowe mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu. Materiały należy układać na całej powierzchni ładunkowej, obok siebie i zabezpieczyć przed możliwością przesuwania się podczas transportu. Rynny i rury powinny być układane w pozycji poziomej wzdłuż środka transportu. Jeżeli długość elementów jest większa niż długość pojazdu, wielkość nawisu nie może przekroczyć 1 m. Przy za- i wyładunku oraz przewozie na środkach transportowych należy przestrzegać przepisów obowiązujących w transporcie drogowym.

**4.2.2. Wykonawca jest zobowiązany** do stosowania takich środków transportu, które wpłyną niekorzystnie na jakość robót i właściwości przewożonych materiałów.

**4.2.3. Przy ruchu po drogach publicznych środki transportowe** muszą spełniać wymagania przepisów ruchu drogowego.

**5.0. WYKONANIE ROBÓT**

**5.1. Obróbki blacharskie.**

**5.1.1. Obróbki blacharskie** powinny być dostosowane do rodzaju pokrycia.

**5.1.2. Obróbki blacharskie z blachy stalowej powlekanej** o grubości 0,5 mm można wykonać o każdej porze roku, lecz w temperaturze nie niższej od -15°C. Robót nie można wykonywać na oblodzonych podłożach.

**5.1.3. Przy wykonywaniu obróbek blacharskich** należy pamiętać o konieczności zachowania dylatacji. Dylatacje konstrukcyjne powinny być zabezpieczone w sposób umożliwiający przeniesienie ruchów poziomych i pionowych dachu w taki sposób, aby następował szybki odpływ wody z obszaru dylatacji.

**5.2. Urządzenia do odprowadzania wód opadowych**

**5.2.1. W dachach z odwodnieniem zewnętrznym** w warstwach przykrycia powinny być osadzone uchwyty rynnowe (rynaki) o wyregulowanym spadku podłużnym.

**5.2.2. Przekroje poprzeczne rynien dachowych i rur spustowych** powinny być dostosowane do wielkości odwadnianych powierzchni dachu.

**5.2.3. Rynny dachowe i elementy wyposażenia z PCV** powinny odpowiadać wymaganiom normy PN-EW 607:1999.

**6.0. KONTROLA JAKOSCI ROBÓT**

**6.1. Kontrola jakości robót** polega na sprawdzeniu zgodności ich wykonania z wymaganiami niniejszej specyfikacji.

**6.2. Kontrola wykonania obróbek blacharskich, rynien i rur spustowych**

**6.3.1. Kontrola wykonania obróbek blacharskich, rynien i rur spustowych polega** na sprawdzeniu zgodności ich wykonania z powołanymi normami przedmiotowymi i wymaganiami specyfikacji. Kontrola ta

przeprowadzona jest przez Inspektora nadzoru w odniesieniu do właściwości całego pokrycia (kontrola końcowa) po zakończeniu prac montażowych.

Uznaje się, że kontrola dała wynik pozytywny gdy wszystkie właściwości materiałów są zgodne z wymaganiami niniejszej specyfikacji technicznej lub aprobaty technicznej albo wymaganiami norm przedmiotowych.

## 7.0. OBMIAR ROBÓT

### 7.1. Jednostka obmiarowa robót jest:

- dla robót 45261110: systemowe obróbki dachowe – **1 m**
- dla robót 45261310: obróbki blacharskie – **1 m<sup>2</sup>**,
- dla robót 45261320 rynny, rury spustowe i wywiewne – **1 m**,

**7.2. Ilość robót określa się** na podstawie dokumentacji projektowej z uwzględnieniem zmian podanych w dokumentacji powykonawczej zaaprobowanej przez Inspektora nadzoru i sprawdzonych w naturze.

## 8.0. ODBIÓR ROBÓT

**8.1. Podstawę do odbioru wykonania robót – obróbek blacharskich, rynien i rur spustowych** jest stwierdzenie zgodności ich wykonania z dokumentacją projektową i zatwierdzonymi zmianami podanymi w dokumentacji powykonawczej.

**8.2. Odbiór obróbek blacharskich, rynien i rur spustowych** powinien obejmować:

**8.2.1. Sprawdzenie prawidłowości połączeń poziomych i pionowych.**

**8.2.2. Sprawdzenie mocowania elementów** do deskowania, ścian, kominów, wietrzników, włazów itp.

**8.2.3. Sprawdzenie prawidłowości spadków rynien.**

**8.2.4. Sprawdzenie szczelności połączeń rur spustowych z przewodami kanalizacyjnymi.** Rury spustowe mogą być montowane po sprawdzeniu drożności przewodów kanalizacyjnych.

### 8.3. Zakończenie odbioru

**8.3.1. Odbioru potwierdza się protokołem**, który powinien zawierać:

- ocenę wyników badań,
- wykaz wad i usterek ze wskazaniem możliwości ich osunięcia,
- stwierdzenie zgodności lub niezgodności wykonania z zamówieniem.

## 9. PODSTAWA PŁATNOSCI

### 9.1. Obróbki blacharskie – kod 45261310

Płaci się za ustalona ilość m<sup>2</sup> lub m obróbki według ceny jednostkowej, która obejmuje:

- przygotowanie,
- zamontowanie i umocowanie obróbek w podłożu za pomocą wkrętów samogwintujących,
- uporządkowanie stanowiska pracy.

### 9.2. Rynny, rury spustowe i wywiewne – kod 45261320

Płaci się za ustalona ilość m rynien i rur według ceny jednostkowej, która obejmuje:

- przygotowanie,
- zamontowanie, umocowanie rynien, rur spustowych i wywiewnych,
- uporządkowanie stanowiska pracy.

## 10.0. PRZEPISY ZWIĄZANE

- PN-B-94701:1999 Dachy. Uchwyty stalowe ocynkowane do rur spustowych okrągłych.
- PN-B-94702:1999 Uchwyty stalowe ocynkowane do rynien półokrągłych.
- PN-EN 607:1999 Rynny dachowe i elementy wyposażenia z PCV. Definicje, wymagania i badania.
- Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych – część C; zabezpieczenie i izolacje, zeszyt 1: Pokrycia dachowe, wydane przez ITB – Warszawa 2004 r.